|  |
| --- |
| **3. RAZRED OSNOVNE ŠKOLE 2021. / 2022.****Dopunski nastavni materijali** |
| **3.a (Nevia Lukin), 3.b (Dijana Krvavac), 3.c (Ivana Matijević)** |
| **HRVATSKI JEZIK** |
| **Alfa d.d.****Andrea Škribulja Horvat, Vesna Marjanović, dr. sc. Marina Gabelica, dr. sc. Dubravka Težak: ŠKRINJICA SLOVA I RIJEČI 3 - radna bilježnica iz hrvatskoga jezika za treći razred osnovne škole** |
| **MATEMATIKA** |
| **Alfa d.d.****Dubravka Glasnović Gracin, Gabriela Žokalj, Tanja Souice:** **OTKRIVAMO MATEMATIKU 3 - zbirka zadataka iz matematike za treći razred osnovne škole** |
| **PRIRODA I DRUŠTVO** |
| **Alfa d.d.** **dr. sc. Mila Bulić , Gordana Kralj, Lidija Križanić, Marija Lesandrić:** **PRIRODA, DRUŠTVO I JA 3 - radna bilježnica iz prirode i društva za treći razred osnovne škole** |
| **LIKOVNA KULTURA** |
| **Alfa d.d.****LIKOVNI MOZAIK - likovna mapa s kolažem za 3. i 4. razred osnovne škole** |
| **ENGLESKI JEZIK** |
| **Oxford University Press****Nina Lauder, Suzzane Torres, Paul Shipton: LET'S EXPLORE! 3 radna bilježnica za engleski jezik 3. razred osnovne škole** |
| **KATOLIČKI VJERONAUK** |
| **KRŠĆANSKA SADAŠNJOST****T. Petković, A. Volf, I. Pažin, A. Pavlović: U LJUBAVI I POMIRENJU, radna bilježnica za 3. razred** |